



AquataPoxy A-61

Ficha técnica

FABRICANTE

Raven Lining Systems
13105 E. 61st Street, Suite A
Broken Arrow, OK 74012
(918) 615-0020

DESCRIPCIÓN

AquataPoxy[®] A-61 es un recubrimiento epóxico de gran espesor, sin solventes, con 100 % de sólidos. Formulado para aplicaciones de monocapa (este producto no tiene un intervalo de tiempo previsto entre una capa y otra), el recubrimiento A-61 cuenta con certificación de seguridad para agua potable fría con un tiempo de endurecimiento de 5 horas.

PROPIEDADES FÍSICAS (típicas)

<u>Descripción</u>	<u>Método</u>	<u>Resultado</u>
Resistencia a la tracción	ASTM D 638	7700 psi
Alargamiento de rotura por tracción	ASTM D 638	1,2 %
Resistencia a la compresión	ASTM D 695	16 600 psi
Resistencia a la flexotracción	ASTM D 790	10 600 psi
Dureza, Shore D	ASTM D 2240	88
Adherencia, hormigón	ASTM D 7234	Rotura de sustrato
Adherencia, acero (SSPC-SP 10)	ASTM D 4541	> 2500 psi
COV	Calculados	0,0 lb/gal.

USO COMÚN

Especialmente formulado para superficies en las que se necesita resistencia al agua y a la corrosión, como las siguientes:

- tuberías de distribución y líneas de transmisión de agua de 30" o más;
- tanques de agua de 50 galones o más;
- depósitos de acumulación para tratamiento de agua;
- plantas farmacéuticas y de alimentos;
- mantenimiento general.

COLOR

La resina (parte A) estándar es blanca; el agente endurecedor (parte B) es verde. Cuando el producto se mezcla, adquiere un tono aguamarina. La parte B también está disponible en color marrón translúcido; si se lo usa con la parte A blanca, se obtiene una mezcla de color blanco.

ESPESOR DE LA PELÍCULA

AquataPoxy A-61 es una resina epóxica con un 100 % de sólidos, sin disminución de volumen. El espesor de la película húmeda (WFT) y el de la película seca (DFT) son idénticos (WFT de 40 milésimas de pulgada = DFT de 40 milésimas de pulgada). Según el perfil y tipo de sustrato, no se recomienda aplicar más de 120 milésimas de pulgada para evitar el corrimiento. El espesor típico recomendado para la inmersión es de 25 a 80 milésimas de

pulgada en superficies metálicas, y de 60 a 120 milésimas de pulgada en hormigón.

Máximo espesor de película seca según norma 61 de NSF/ANSI para tuberías de ≥ 30 pulgadas, o para tanques de 200 galones o más: 120 milésimas de pulgada.

COBERTURA

En teoría, la cobertura es de 40 pies cuadrados por galón con un espesor de película húmeda de 40 milésimas de pulgada. La cobertura real de la superficie dependerá de la porosidad y rugosidad del sustrato. Se puede utilizar un medidor de espesor de película húmeda para determinar la cobertura real del recubrimiento.

APLICACIÓN

Se debe aplicar una sola capa con pincel, rodillo, pulverizador con o sin aire, u otro método adecuado. La dosificación y mezcla óptimas se logran mediante el uso de un sistema de pulverización sin aire de múltiples componentes, aprobado por Raven Lining Systems. Para obtener los mejores resultados, aplique este producto sobre hormigón cuando la temperatura sea estable o esté en descenso. Una vez que el recubrimiento esté duro al tacto, se lo debe examinar visualmente. Si planea aplicar varias capas, deberá lijar y limpiar la superficie para quitar desechos, polvo u otros contaminantes antes de aplicar la siguiente capa.

DILUCIÓN

No utilice solventes para diluir. Si necesita reducir la viscosidad, caliente el material sin mezclar colocando los contenedores en agua caliente del grifo hasta obtener las propiedades de flujo deseadas. Para cantidades más grandes, se pueden usar calentadores de barriles o calentadores en línea en un equipo de pulverización especializado. El material sin mezclar no se debe calentar por encima de los 150 °F.

COMPONENTES Y PROPORCIÓN DE MEZCLA

Resina (parte A): la proporción de mezcla del agente endurecedor (parte B) es de 3:1 por volumen.

MEZCLADO MANUAL

Mezcle los contenedores de la parte A y de la parte B individualmente antes de distribuir 3 partes de la parte A y 1 parte de la parte B por volumen en una cubeta limpia desechable. Mezcle por completo las partes A y B combinadas durante un minuto, como mínimo, y luego transfiera el contenido a una cubeta limpia. Continúe mezclando durante un minuto más, como mínimo, y raspe los lados y el fondo de la cubeta para obtener una mezcla homogénea antes de la aplicación. Si está mezclada correctamente, la sustancia obtenida tendrá un color uniforme, sin manchas claras u oscuras.

LIMPIEZA

Para limpiar las herramientas, use acetona, metiletilcetona (MEK) o xileno. Para limpiar la piel, lávese muy bien con agua y jabón, de inmediato. Consulte la Ficha técnica de seguridad de los materiales para obtener más información sobre salud y seguridad.

AquataPoxy A-61

TIEMPO ÚTIL DE EMPLEO

El tiempo útil de empleo es de 20 minutos para un galón a 72 °F. Se puede obtener un tiempo útil más prolongado mezclando cantidades más pequeñas o enfriando las partes A y B antes de mezclarlas.

TIEMPO DE ENDURECIMIENTO

El tiempo de curado de la película delgada varía según la temperatura del sustrato y el espesor de la aplicación. En general, el recubrimiento quedará seco al tacto en 3 horas a 72 °F y estará absolutamente seco en unas 4,5 horas. Este producto está diseñado para aplicaciones de monocapa.

Según la norma 61 de NSF/ANSI, el tiempo de endurecimiento previo al uso es de 5 horas a 72 °F.

Tuberías de agua potable: después del período de endurecimiento de 5 horas a 72 °F, utilice los procedimientos de plomería normales para limpiar arena, desechos o contaminantes antes del uso mediante la aplicación de un chorro de agua potable a 72 °F, con un caudal de entre 2,5 y 3,5 galones por minuto.

TEMPERATURA DEL SUSTRATO

Temperatura mínima recomendada para el sustrato: 50 °F
Temperatura máxima recomendada para el sustrato: 120 °F

RESISTENCIA TÉRMICA

Temperatura máxima recomendada en seco: 200 °F. La resistencia térmica en húmedo dependerá de la concentración química y el tiempo de exposición.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Antes de aplicar el recubrimiento, se debe preparar el sustrato hasta obtener una superficie uniforme, limpia, sólida y neutralizada, que resulte adecuada para ese recubrimiento específico. El sustrato no debe tener ningún contaminante, como aceite, grasa, óxido, sarro o depósitos. En general, la eficacia del recubrimiento es proporcional al grado de preparación de la superficie.

Posiblemente sea necesario realizar una “limpieza con solvente” (SSPC-SP 1) en superficies de **acero** para quitar aceite, grasa y otros contaminantes solubles. Los contaminantes químicos se pueden eliminar según lo dispuesto por las normas SSPC-SP 12/NACE N.º 5. Los contaminantes y sus correspondientes concentraciones se pueden identificar mediante la realización de pruebas de laboratorio y de campo, como se describe en “Métodos de campo para la extracción y análisis de sales solubles en sustratos”, norma SSPC-TU 4. Las superficies que se recubrirán deberán prepararse de acuerdo con las especificaciones de las normas SSPC-SP 5/NACE N.º 1, “Limpieza con chorro abrasivo a

metal blanco”, para servicio de inmersión o SSPC-SP 10/NACE N.º 2, “Limpieza con chorro abrasivo a metal casi blanco”, para todos los demás servicios. En algunos casos, se puede realizar una limpieza con agua e inyección de arena, o una limpieza con agua a alta presión (> 5000 psi) o a ultraalta presión (> 10 000 psi), como procedimiento alternativo. El perfil de anclaje resultante será de 2,5 a 5,0 milésimas de pulgada y dependerá del espesor de recubrimiento especificado.

Las superficies de **hormigón y mampostería** deben ser sólidas y estar libres de contaminantes, además de poseer un perfil superficial mínimo de entre CSP3 y CSP5, de acuerdo con la pauta técnica n.º 310.2R-2013 del ICRI. En general, esto se puede lograr mediante la limpieza con abrasivos, el granallado, la limpieza con agua a alta presión, la inyección de agua o una combinación de estos métodos.

PAQUETES DISPONIBLES

Disponible en juegos de un galón (3 cuartos de parte A en un cubo de un galón y un cuarto de parte B), cubos de 5 galones (juego de 20 galones), barriles de 30 galones (juego de 120 galones) y barriles de 55 galones (juego de 220 galones). Los juegos contienen las proporciones correctas de las partes A y B; estos dos componentes se deben mezclar antes de usar.

DURACIÓN DE CONSERVACIÓN Y ALMACENAMIENTO

La duración del producto en conservación es de 1 año a partir de la fecha de compra, si permanece almacenado en los contenedores originales cerrados, dentro de un área resguardada, con una temperatura de entre 60 °F y 80 °F (15 °C y 27 °C).

SEGURIDAD

Las fichas técnicas de seguridad de los materiales (MSDS) están disponibles en el sitio web (www.ravenlining.com) o a pedido. Todo el personal debe leer y comprender las recomendaciones de seguridad estipuladas en las MSDS. Mantenga el producto no curado lejos del alcance de los niños, en todo momento.

CERTIFICACIONES

Agua potable: AquataPoxy A-61 cuenta con certificación de IAPMO R&T Inc. por el cumplimiento de los requisitos de la norma 61 de NSF/ANSI: Componentes del sistema de agua potable.

AWWA: AquataPoxy A-61 cumple con los requisitos físicos y de rendimiento que estipula la norma ANSI/AWWA C 210, “Sistemas de recubrimiento epóxico líquido para el interior y exterior de las tuberías de acero para suministro de agua”. AquataPoxy A-61 también cumple con los requisitos de la norma ANSI/AWWA D 102, sección 4.4.4: Sistema de recubrimiento interno n.º 3.

Garantía y descargo de responsabilidad: Raven Lining Systems, Inc. (“Raven”) garantiza que sus productos no contienen defectos de fabricación, según los resultados obtenidos con la aplicación de los procedimientos de control de calidad de Raven, y que cumplen con las normas de formulación de la empresa. A nuestro leal saber y entender, la información técnica que aquí se consigna es cierta y veraz a la fecha de su publicación, y está sujeta a cambios sin previo aviso. Si, en el transcurso de un año a partir de la fecha de compra, se comprueba que algún producto tiene un defecto, Raven, a su exclusivo criterio, reemplazará el producto defectuoso o reembolsará el precio de la compra. Esta garantía se anulará si no se respetan las indicaciones que Raven ha consignado por escrito respecto del uso del producto.

LO ANTEDICHO CONSTITUYE LA ÚNICA GARANTÍA APLICABLE Y SUSTITUYE TODAS LAS DEMÁS GARANTÍAS, EXPRESAS O IMPLÍCITAS. NO EXISTE NINGUNA GARANTÍA DE COMERCIALIZACIÓN O APTIPUD PARA UN FIN DETERMINADO. RAVEN NO SE HARÁ RESPONSABLE, BAJO NINGUNA CIRCUNSTANCIA, POR DAÑOS INCIDENTALES O EMERGENTES NI POR LUCRO CESANTE. NO SE PODRÁ INICIAR NINGUNA ACCIÓN CONTRA RAVEN DESPUÉS DE UN AÑO DE QUE SE HAYA PRESENTADO UN RECLAMO.

www.ravenlining.com

800-324-2810 • Correo electrónico: contact@ravenlining.com